EUCO #452 EPOXY SYSTEM

Adhésif à module d'élasticité élevé conforme à la norme ASTM C 881

Description

EUCO #452 EPOXY SYSTEM est un matériau à deux composantes, 100 % réactif et insensible à l'humidité conçu pour être utilisé à titre d'adhésif et de liant dans une variété d'applications. Ce produit au module d'élasticité élevé est offert dans les consistances suivantes : faible viscosité (LV), viscosité moyenne (MV) ou GEL. EUCO #452 procure une durée d'ouvrabilité normale lorsqu'il est utilisé pour lier du béton à des températures supérieures à 4 °C.

Domaines d'application

	Viscosité		
Application	**LV(1)**	**MV(2)**	**GEL**
Couche d'apprêt	X		
Colmatage	X		
Liaisonnement de chapes de béton	X	X	
Adhésif d'usage général	X	X	X
Ancrage	X	X	X
Matériau pour la réparation de joints	X	X	
Matériau à affaissement nul			X
Revêtements verticaux et en hauteur		X	
Remplissage de joints larges	X		

(1) À des températures supérieures à 32 °C, la formulation à viscosité moyenne peut mieux convenir à ces applications. Le temps de formation de gel sera écourté.

(2) À des températures inférieures à 15 °C, la formulation à faible viscosité peut mieux convenir à ces applications.

Caractéristiques/Avantages

- Excellent adhésif pour lier ensemble le béton, l'acier, la céramique ou le bois
- Produit insensible à l'humidité pour le liaisonnement à des surfaces sèches ou humides
- Lie les chapes de béton frais aux dalles de béton durci
- Forme un revêtement possédant une bonne résistance chimique et à l'usure pour les dalles de planchers industriels
- Lie les boulons d'ancrage, goujons et goupilles
- Peut être additionné de sable ou de granulat pour des applications nécessitant une consistance plus épaisse et pour la réparation de mortier
- Conçu pour être utilisé à des températures d'au moins 4 °C
- Utilisé de pair avec du tissu Hypalon pour sceller des joints qui subissent d'importants mouvements
- Peut contribuer à l'obtention de points LEED

Données techniques

Données d'ingénierie typiques
Propriétés typiques de tous les EUCO #452 EPOXY SYSTEM lorsque testés à 21 °C dans des conditions de laboratoire. Les propriétés mécaniques varient légèrement selon la viscosité de la formulation.

Formation de gel, ASTM C 881 ..... 30 à 40 min
Formation de gel, 3,8 litres.....15 à 25 minutes
Durée d'ouvrabilité une fois sur le béton ....90 min
Adhérence, ASTM C 882 à 48 heures ..... > 15,2 MPa
Adhérence, ASTM C 882 à 14 d ..... > 18,8 MPa
Absorption d'eau, ASTM D 570 ..... < 0,34 %
Duromètre, ASTM D 2240, « échelle D » ..... 75 à 85
Résistance à la traction,
ASTM D 638 ..... > 48,6 MPa
Module d'élasticité en compression,
ASTM D 695 ..... > 3,310 MPa
Résistance à la compression,
ASTM D 695 ..... > 73,4 MPa
Apparence : EUCO #452 est un système à deux composantes constitué d'une Partie A, blanche, et d'une Partie B, grise/noire. Une fois ces deux parties combinées, le matériau est d'une couleur gris moyen.

Emballage

Les époxydes EUCO #452 sont des systèmes à deux composantes. Le matériau en vrac est mélangé à un rapport de mélange par volume de 2:1 (Partie A:Partie B). Les unités sont préproportionnées et offertes en unités de 3,8 litres et de 11,4 litres. EUCO #452 MV et GEL sont aussi offerts en boîtes de 12 cartouches de 650 ml qui ont un rapport de mélange de 1:1.

Durée de conservation

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

Spécifications/Conformités

Note : Toutes les formulations satisfont aux exigences des normes ASTM C 881 et AASHTO 235, et peuvent être soumises à l'approbation de la USDA. Elles conviennent toutes à une utilisation qui satisfait aux exigences des spécifications des documents ACI 503.1, 503.2, 503.3 et 503.4.

	ASTM C 881			(Cartouche)	
	LV	MV	GEL	(MV)	(GEL)
Type I	*	*	*	*	*
II	*	*	*	*	*
IV	*	*	*	*	*
V	*	*	*	*	*

	ASTM C 881			(Cartouche)	
	LV	MV	GEL	(MV)	(GEL)
Grade 1	*				
Grade 2		*		*	
Grade 3			*		*
Classe B	*	*	*	*	*
Classe C	*	*	*	*	*

EUCO #452 LV, MV et GEL sont approuvés par le Ministère des transports du Québec (MTQ).

EUCO #452 MV et GEL sont approuvés par le Ministère des Transports de l'Ontario (MTO).

EUCO #452 LV est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).

Euclid Canada
2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4
Tél. : 450-465-1303 • Sans frais : 1-800-667-0920 • Téléc. : 450-465-2140
www.euclidchemical.com

An RPM Company

Rendement

Rendement m^2/litre*

Application	#452 LV	#452 MV	#452 GEL
Couche d'apprêt et de colmatage	2,5 à 3,1	—	—
Liaisonnement de chapes de béton	—	1,2 à 2,5	1,3 à 1,7
Mortier de réparation 6,4 mm	0,49 à 0,59	0,44 à 0,54	0,29 à 0,39

***Note :** Le rendement de chaque produit varie en fonction de la texture de la surface et de la température du béton. Pour les applications dans lesquelles on utilise du mortier de réparation, la granularité du granulat ainsi que la maniabilité souhaitée affectent grandement la quantité d'époxyde requise.

Mode d'emploi

Préparation de la surface : Le nouveau béton doit être âgé d'au moins 28 jours, posséder une surface texturée à porosité ouverte, et être exempt d'agents de cure et de scellement. Le béton existant doit être propre et bien texturé. L'huile, la saleté, les débris, les peintures et le béton endommagé doivent être enlevés. La surface doit être préparée mécaniquement à l'aide d'équipement qui procurera un profil de surface adapté à l'application. La dernière étape du nettoyage devrait consister en l'enlèvement complet de tous les résidus à l'aide d'un aspirateur ou par lavage sous pression.

Malaxage en vrac : La température des matériaux doit se situer entre 16 et 32 °C. Mélanger les Parties A et B (résine et durcisseur) à l'aide d'une perceuse munie d'un mélangeur. Afin d'assurer une réaction chimique adéquate, l'époxyde doit être bien malaxé jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Si l'on doit ajouter du granulat, ce dernier doit être ajouté dans l'époxyde une fois les Parties A et B prémélangées ensemble. Mettre en place immédiatement.

Application : (Couche d'apprêt, de liaisonnement ou de colmatage) – Pour ces applications, utiliser la formulation à faible viscosité ou à viscosité moyenne. Appliquer le matériau de manière uniforme à l'aide d'un rouleau, d'une raclette ou d'un vaporisateur industriel. Éviter que le produit ne forme des flaques. Les surfaces extrêmement poreuses peuvent nécessiter une deuxième couche afin d'assurer des résultats finaux optimaux.

Couche d'apprêt et de liaisonnement : Si EUCO #452 est utilisé à titre d'agent de liaison pour une chape à base de ciment, mettre la chape en place sur EUCO #452 pendant que l'époxyde est encore humide. Si l'époxyde est presque sec, au point où il n'est plus collant, une autre couche d'EUCO #452 doit être appliquée avant que la chape ne soit mise en place.

Colmatage : Si une deuxième couche d'EUCO #452 doit être mise en place sur le béton, la première couche doit être légèrement collante (âgée de 4 à 10 heures) au moment de l'application de la deuxième couche. On peut créer une surface antidérapante en saupoudrant du sable de silice (20 à 50 mesh) sur le revêtement puis en y passant un rouleau afin d'y incruster le sable.

Mortiers de réparation : Des mortiers de réparation peuvent être créés à partir de ces produits par l'ajout de granulat. La taille, la granularité et la quantité de granulat sont déterminées en fonction de l'application. L'utilisateur doit considérer l'utilisation d'un mortier préemballé tel EUCO #456 MORTAR. La surface doit être apprêtée avec EUCO #452 LV avant l'application du mortier de réparation. Mélanger l'époxyde (la Partie A avec la Partie B) avant d'ajouter le granulat. Mettre le mortier en place à la truelle. Si la surface est trop texturée, on peut appliquer une couche de finition d'EUCO #452 LV ou MV.

Colmatage de joints à l'aide de tissu Hypalon : Appliquer à la truelle une bande continue de 50 mm de largeur d'EUCO #452 GEL de chaque côté du joint. Appliquer le tissu Hypalon sur le gel et pousser fermement afin que l'époxyde pénètre dans les perforations. Appliquer une deuxième couche de gel afin de sceller le tissu.

Directives d'application pour la cartouche d'époxyde : Retirer le bouchon et les séparateurs. Installer l'embout-mélangeur et faire sortir l'époxyde en appliquant une pression modérée et constante. Jeter l'époxyde qui sort de la cartouche jusqu'à ce que la couleur de sortie soit uniforme. **Installation d'un ancrage :** Insérer l'embout-mélangeur fixe dans la cavité et la remplir à partir du fond en retirant lentement l'embout au fur et à mesure que l'époxyde sort de la cartouche. Effectuer cette opération jusqu'à ce que la cavité soit environ remplie à moitié. Insérer l'ancrage en effectuant un mouvement rotatif lent afin d'assurer qu'il entre pleinement en contact avec l'époxyde et qu'il n'y a aucune bulle d'air. Stabiliser l'ancrage jusqu'à ce que l'époxyde ait mûri et durci.

Nettoyage

Nettoyer les outils et l'équipement à l'aide d'un solvant tel EUCO SOLVENT, d'acétone, de toluène ou de MEK. Ne pas laisser l'époxyde durcir sur l'équipement.

Précautions/Limitations

- Le produit peut changer de couleur et peut jaunir et s'empoussiérer s'il est exposé au soleil de façon prolongée.
- Idéalement, la température du produit devrait être le plus près possible de 21 °C. Entreposer à température ambiante 24 heures avant l'utilisation. Ne pas chauffer le produit à l'aide de flammes directes.
- Entreposer à l'intérieur à une température se situant entre 7 et 43 °C.
- Les composantes d'époxyde peuvent causer de l'irritation.
- Ne pas appliquer le produit sur de l'eau stagnante.
- Ne pas appliquer sur un apprêt durci ou sur un époxyde existant sans avoir préalablement préparé la surface de manière adéquate.
- Ce produit n'est pas recommandé comme agent de scellement de surface sur du béton âgé de moins de 30 jours.
- Ce produit n'est pas recommandé lorsque le substrat de béton est à une température inférieure à 4 °C.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant six mois à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.